

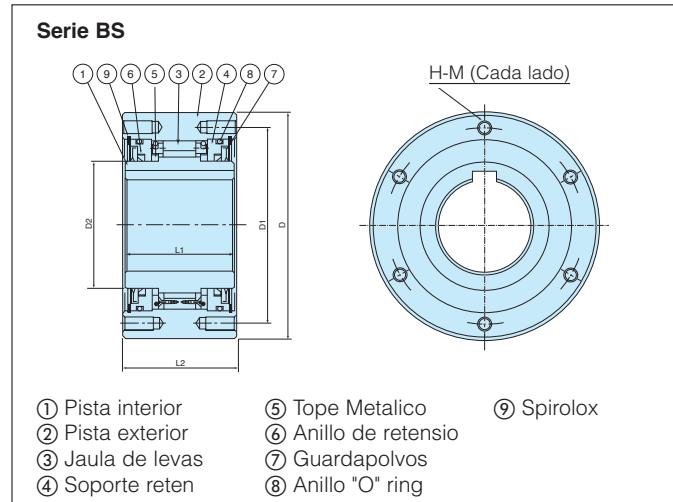
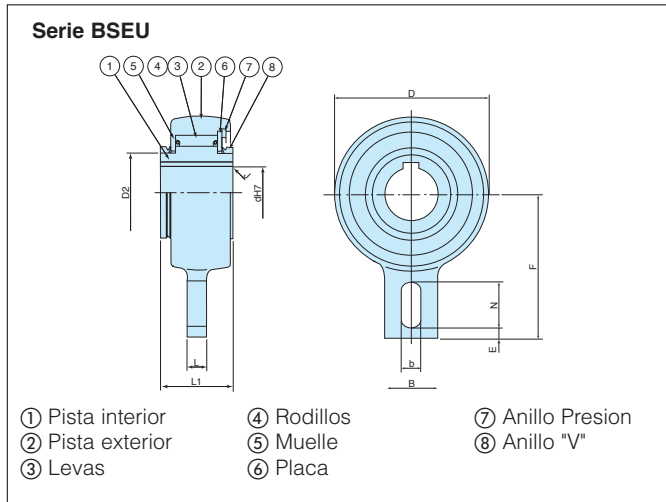
*Acoplamiento de levas antirretorno  
Alto par y larga vida!!*



**ANTIRRETORNOS DE LEVAS  
TSUBAKI  
serie BSEU-BS**



# ANTIRRETORNOS DE LEVAS



## Dimensiones y Capacidades

Modelo	Diámetro del eje		Cap. de transm. de par Nm	Velocidad máx de aceler r/min	D	D2	L1	L2	L	B	F	b	N	E	J	D1	H-M Agujeros conic.	Peso kg
	Dia	Chavetero																
	H7	DIN 6885-1			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
<b>BSEU40-20</b>	20	6x2,8	1 440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,73
<b>BSEU40-25</b>	25	8x3,3	1 440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,65
<b>BSEU40-30</b>	30	8x3,3	1 440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,56
<b>BSEU40-35</b>	35	10x3,3	1 440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,45
<b>BSEU40-40</b>	40	12x3,3	1 440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,32
<b>BSEU70-45</b>	45	14x3,8	3 140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	1,5	-	-	7,44
<b>BSEU70-50</b>	50	14x3,8	3 140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	1,5	-	-	7,28
<b>BSEU70-55</b>	55	16x4,3	3 140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	7,09
<b>BSEU70-60</b>	60	18x4,4	3 140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	6,88
<b>BSEU70-65</b>	65	18x4,4	3 140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	6,68
<b>BSEU70-70</b>	70	20x4,9	3 140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	6,43
<b>BSEU90-75</b>	75	20x4,9	4 700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	10,10
<b>BSEU90-80</b>	80	22x5,4	4 700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	9,82
<b>BSEU90-85</b>	85	22x5,4	4 700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	9,57
<b>BSEU90-90</b>	90	25x5,4	4 700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	9,23
<b>BS95-95</b>	95	25x5,4	7 840	150	230	130	115	-	-	-	-	-	-	2,0	200	6XM14XP2,0	29,4	
<b>BS110-100</b>	100	28x6,4	10 800	150	270	150	115	-	-	-	-	-	-	2,0	220	6XM16XP2,0	35,7	
<b>BS110-105</b>	105	28x6,4	10 800	150	270	150	115	-	-	-	-	-	-	2,0	220	6XM16XP2,0	35,0	
<b>BS110-110</b>	110	28x6,4	10 800	150	270	150	115	-	-	-	-	-	-	2,0	220	6XM16XP2,0	34,2	
<b>BS135</b>	90 - 135	-	15 700	100	320	180	135	-	-	-	-	-	-	-	280	8XM16XP2,0	68,0	
<b>BS160</b>	100 - 160	-	24 500	100	360	220	135	-	-	-	-	-	-	-	315	10XM20XP2,5	85,6	
<b>BS200</b>	100 - 200	-	37 200	100	430	265	150	-	-	-	-	-	-	-	380	8XM22XP2,5	140,0	
<b>BS220</b>	150 - 220	-	49 000	80	500	290	235	-	-	-	-	-	-	-	420	16XM20XP2,5	263,5	
<b>BS250</b>	180 - 250	-	88 200	50	600	330	295	-	-	-	-	-	-	-	530	16XM24XP3,0	580,0	
<b>BS270</b>	200 - 270	-	123 000	50	650	370	295	-	-	-	-	-	-	-	575	16XM24XP3,0	620,0	
<b>BS300</b>	230 - 300	-	176 000	50	780	470	295	-	-	-	-	-	-	-	690	16XM30XP3,5	850,0	
<b>BS335</b>	250 - 335	-	265 000	50	850	495	320	305	-	-	-	-	-	-	750	16XM36XP4,0	1 135	
<b>BS350</b>	250 - 350	-	314 000	50	930	535	360	320	-	-	-	-	-	-	815	16XM36XP4,0	1 605	
<b>BS425</b>	325 - 425	-	510 000	50	1030	635	450	440	-	-	-	-	-	-	940	18XM36XP4,0	2 450	
<b>BS450</b>	350 - 450	-	686 000	50	1090	645	480	450	-	-	-	-	-	-	990	18XM42XP4,5	2 820	

# ANTIRRETORNOS DE LEVAS

## INSTALACION Y MANTENIMIENTO ANTIRRETORNOS DE LEVAS TSUBAKI

### Lubricacion

Los antirretornos se lubrican en fábrica con grasa de baja temperatura y se suministran listos para su montaje y funcionamiento. Los antirretornos no requieren ningún mantenimiento. La temperatura de trabajo de los antirretornos se sitúa entre  $-40^{\circ}\text{C}$  y  $50^{\circ}\text{C}$ . Sin embargo la temperatura máxima puede variar en función de la velocidad del eje.

Por lo tanto, si la velocidad de funcionamiento es baja, la temperatura ambiente máxima podría ser superior a  $50^{\circ}\text{C}$ . Consultar con TSUBAKI para más detalles.

### Preinstalacion

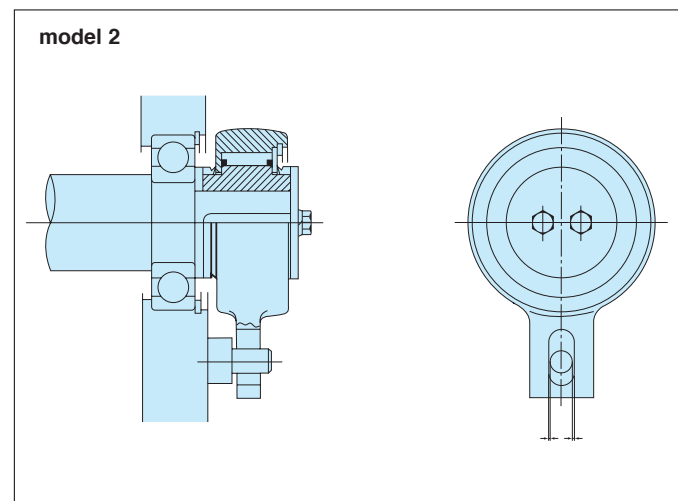
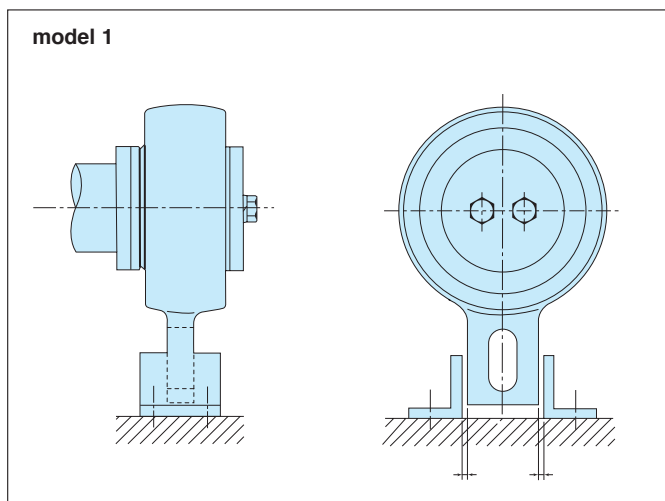
1. Recomendamos el uso de ejes con tolerancia h7 o h8 para la instalación del antirretorno
2. Chaveteros standard s/DIN 6885.1
3. Antes de la instalación, verificar que el sentido de rotación de la pista interior del antirretorno (marcada con una flecha en la pista interior) es el mismo que el sentido de avance del transportador.

### Instalacion

1. Cuando se introduzca el antirretorno en el eje, aplíquese presión, solamente, en la superficie de la pista interior con un martillo blando. Nunca debe golpearse el antirretorno con un martillo de acero ni aplicarle golpes innecesarios.
2. Usese siempre una chaveta recta para la instalación sobre el eje y asegúrese posteriormente con una tapa atornillada a la punta del eje. No debe usarse nunca una chaveta cónica. Debe permitirse una pequeña tolerancia entre chaveta y chavetero para ventilación.

Los antirretornos se suministran con un taladro para ventilación ubicado en el chavetero de la pista interior.

3. Utilícese una carcasa o un perno para evitar la rotación de la pista exterior.
4. Provease una tolerancia de 0,5 mm por cada lado entre el brazo del antirretorno y los topes antiguo, o, entre las paredes interiores del brazo y el perno antiguo (dependiendo del sistema de fijación). Si el brazo del antirretorno se monta totalmente rígido aplicará cargas al antirretorno que podrían dañarlo.





## AVISO

### PARA PREVENIR DAÑOS PERSONALES, ROGAMOS

Consideren los siguientes puntos:

1. Para la instalación de cadenas y piñones deben utilizarse protecciones s/norma ANSI/ASME B-15.1-1996 sobre estándares de seguridad para elementos mecánicos de transmisión de potencia y ANSI/ASME B 20.1-1993 sobre estándares de seguridad para transportadores y equipos afines o cualquier otro standard de seguridad aplicable.
2. Antes de montar, desmontar, lubricar o revisar cualquier aparato que incorpore antirretornos, desconectar la fuente de energía.
3. En operaciones de montaje y desmontaje de antirretornos , deberá utilizarse protección ocular así como ropa de seguridad.



## TSUBAKIMOTO EUROPE B.V.

Belder 1, 4704 RK Roosendaal

The Netherlands

Phone : +31-(0)165-594800

Fax : +31-(0)165-549450

E-mail : [info@tsubaki.nl](mailto:info@tsubaki.nl)

Internet : [www.tsubaki.nl](http://www.tsubaki.nl)

**Distribuido por:**